بازرسی کیفیت
به‌عنوان خدمت

شما قطعات را تحویل می‌دهید؛ ما بازرسی و خودکارسازی متناسب را در مجموعه خود انجام می‌دهیم.



روش‌های بازرسی

بازرسی چشمی	اندازه‌گیری تماسی	اندازه‌گیری پروفیل دوبعدی و سه‌بعدی
وضعیت سطح، خراش، ترک، پلیسه، آسیب، آلودگی، کامل‌بودن قطعه و انحراف‌های قابل مشاهده.	ارتفاع، ضخامت، فاصله، قطر، موقعیت، لنگی و سایر ویژگی‌های ابعادی در مواد گوناگون.	بازرسی غیرتماسی خطوط پیرامونی، پله‌ها، شکاف‌ها، هم‌سطحی، زاویه‌ها و هندسه‌های پیچیده.

خودکارسازی متناسب با نیاز

دستی	نیمه‌خودکار	تمام‌خودکار
دسته‌های کوچک، تنوع زیاد گونه‌ها و ویژگی‌های متغیر بازرسی.	قرار دادن دستی قطعه؛ اندازه‌گیری، ارزیابی و مستندسازی خودکار.	تیراژ بالا یا تکرارشونده؛ جابه‌جایی، بازرسی و ثبت خودکار داده‌ها.

مزایای شما

بدون سرمایه‌گذاری	ظرفیت انعطاف‌پذیر	کاهش درگیری کارکنان	بازرسی تکرارپذیر	نتایج مستند
بدون سامانه تخصصی اختصاصی	از نمونه تا بازرسی صددرصدی	آزادسازی منابع داخلی	فرایندهای مشخص	طبق توافق

مراحل سفارش بازرسی شما

۱. درخواست	۲. هماهنگی	۳. تحویل	۴. بازرسی	۵. نتیجه
نقشه، نمونه و تعداد قطعات	ویژگی‌ها، حدود مجاز و موعد	ارسال قطعات به مجموعه ما	فرایند مناسب بازرسی	قطعات و مستندات

کدام سطح خودکارسازی مناسب است؟

معیار	دستی	نیمه‌خودکار	تمام‌خودکار
تعداد / گونه‌ها / روند	کم / زیاد / متغیر	متوسط / چند گونه / تکراری	زیاد / پایدار / استاندارد

موارد متداول نیاز به بازرسی

کمبود ظرفیت · آغاز تولید سری · شکایت مشتری · عملیات جداسازی · کنترل ورودی · کنترل نهایی · بازرسی ویژه · بازرسی تکرارشونده سری‌های تولید

آیا وظیفه مشخصی برای بازرسی دارید؟

نقشه، عکس یا قطعات نمونه را برای ما بفرستید. امکان‌پذیری، دامنه بازرسی و سطح خودکارسازی مناسب از نظر اقتصادی را ارزیابی می‌کنیم.

شرکت: Thanner | مسئول تماس: Robert Thanner
تلفن: +49 (0) 7374 914790 | همراه: +49 (0) 172 7176393
ایمیل: robert.thanner@qp-thanner.de | وب‌سایت: www.qp-thanner.de