

Sie liefern die Bauteile – wir übernehmen Prüfung und passende Automatisierung in unserem Betrieb.



PRÜFVERFAHREN

VISUELLE PRÜFUNG

Oberfläche, Kratzer, Risse, Grat, Beschädigung, Verschmutzung, Vollständigkeit und sichtbare Abweichungen.

TAKTILE MESSUNG

Höhe, Dicke, Abstand, Durchmesser, Position, Rundlauf und weitere Maßmerkmale an unterschiedlichen Werkstoffen.

2D/3D-PROFILMESSUNG

Berührungslose Prüfung von Konturen, Stufen, Spalten, Bündigkeit, Winkeln und komplexen Geometrien.

AUTOMATISIERUNG NACH ANFORDERUNG

MANUELL

Kleine Lose, hohe Variantenvielfalt und wechselnde Prüfmerkmale.

TEILAUTOMATISIERT

Manuelles Einlegen; Messung, Bewertung und Dokumentation automatisch.

VOLLAUTOMATISIERT

Hohe oder wiederkehrende Stückzahlen; automatisches Handling, Prüfung und Datenerfassung.

IHRE VORTEILE

KEINE INVESTITION

keine eigene Spezialanlage

FLEXIBLE KAPAZITÄT

vom Muster bis 100 %

WENIGER PERSONALBINDUNG

interne Ressourcen entlasten

REPRODUZIERBARE PRÜFUNG

definierte Abläufe

DOKUMENTIERTE ERGEBNISSE

nach Vereinbarung

SO LÄUFT IHR PRÜFAUFTRAG AB

1 · ANFRAGE

Zeichnung, Muster, Stückzahl

2 · ABSTIMMUNG

Merkmale, Grenzwerte, Termin

3 · ANLIEFERUNG

Bauteile zu uns

4 · PRÜFUNG

passender Prüfablauf

5 · ERGEBNIS

Teile + Dokumentation

WELCHER AUTOMATISIERUNGSGRAD PASST?

Kriterium	Manuell	Teilautomatisiert	Vollautomatisiert
Stückzahl / Varianten / Ablauf	klein · viele · wechselnd	mittel · mehrere · wiederkehrend	hoch · stabil · standardisiert

TYPISCHE ANLÄSSE

Kapazitätsengpass · Serienanlauf · Reklamation · Sortieraktion · Wareneingang · Endkontrolle · Sonderprüfung · wiederkehrende Serienprüfung

SIE HABEN EINE KONKRETE PRÜFAUFGABE?

Senden Sie uns Zeichnung, Fotos oder Musterteile. Wir bewerten Machbarkeit, Prüfumfang und den wirtschaftlich passenden Automatisierungsgrad.